

# FLOOR TYPE MACHINING CENTRE

## FAHRSTÄNDERMASCHINE

### CENTRO DE MECANIZADO CON MONTANTE DESPLAZABLE

### CENTRO DE USINAGEM TIPO MANDRILHADORA FLOOR TYPE

## » FU EFEKTIV

Motor output 28 / 37 kW  
 Antriebsleistung 28 / 37 kW  
 Potencia de motor 28 / 37 kW  
 Potência do motor 28 / 37 kW

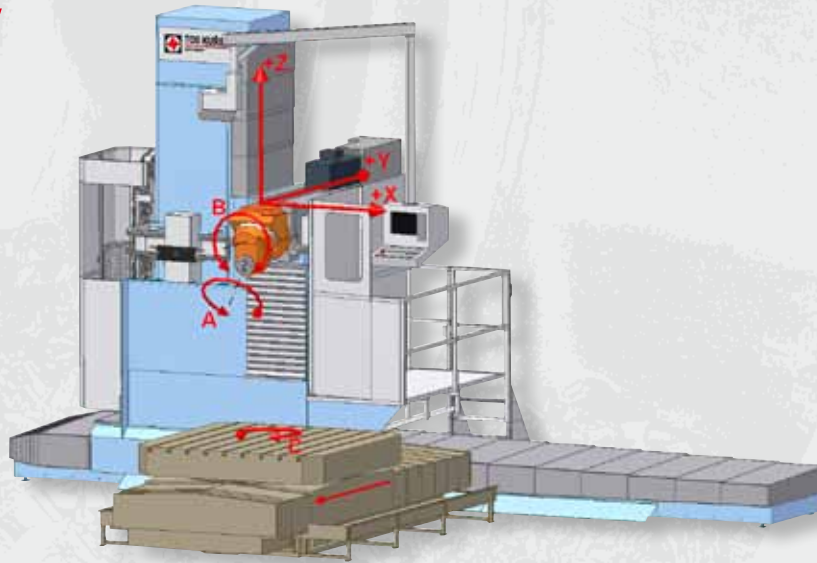


### TECHNICAL PARAMETERS, TECHNICKÉ PARAMETRY, ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ, ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

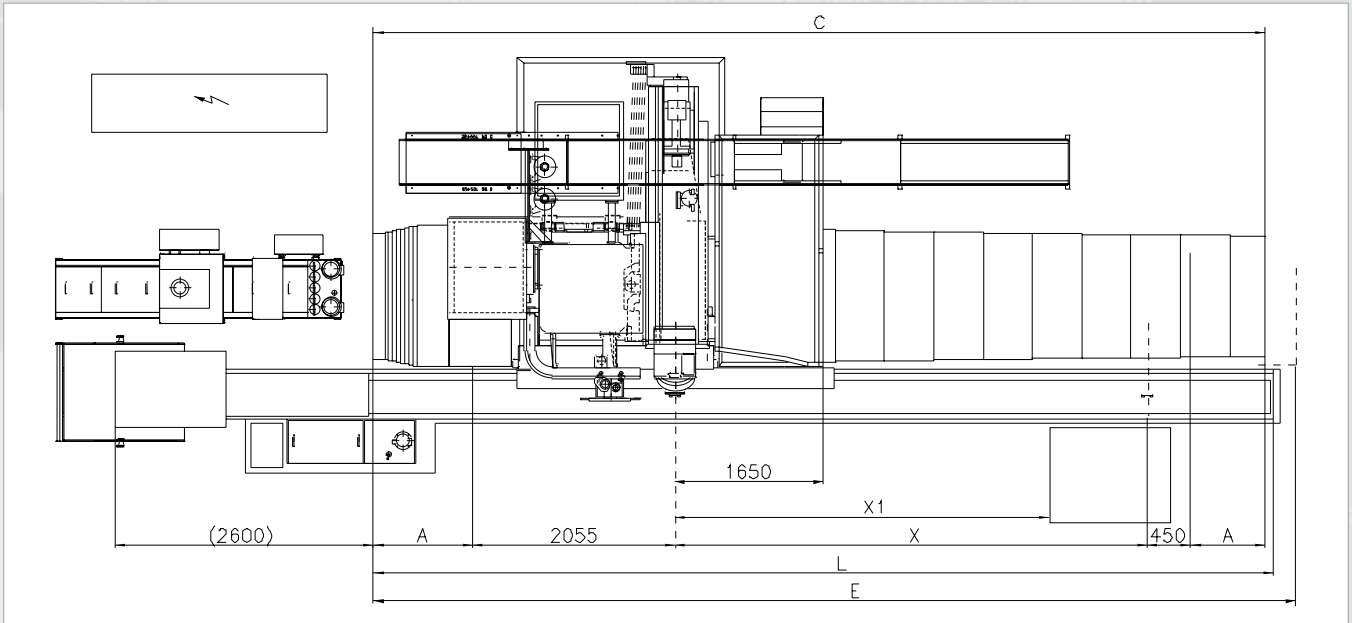
			<b>FUE (Q) 125</b>
<b>Working travel</b> <b>Pracovní zdvih</b> <b>Carrera de trabajo</b> <b>Cursos dos eixos</b>	X	[mm]	2 000 / 3 000 / 4 000 / 5 000 / 6 000 / 8 000 / 10 000 / 15 000 / 20 000
	Y		1 250
	Z		2 000 / 2 500
	W		400 (Ø 170) / 800 (Ø 130)
<b>Spindle headstock execution</b> <b>Ausführung des Spindelschlittens</b> <b>Ejecución del cabezal portahusillos</b> <b>Cabeçote do fuso</b>	See page 21 Siehe Seite 21 Véase la página 21 Veja a pág. 21		with non-interchangeable milling heads / mit unverwechselbaren Fräsköpfen / con cabezales de husillo no recambiables / com cabeçotes do fuso não intercambiáveis  with shift-out quill W = 400 or with shift - out boring spindle W = 800 mm / mit ausschiebbarer Pinole W = 400 oder mit ausschiebbarer Bohrspindel W = 800 mm / con la pínula desplazable W = 400 o con el husillo desplazable de mandrilar W = 800 mm / com o braço extensor de W=400 ou com fuso mandrilhador de W=800 mm  with shift-out quill and additional milling heads IPS, IUS / mit ausschiebbarer Pinole und Zusatzfräsköpfen IPS und IUS / con la pínula desplazable y cabezales de husillo adicionales IPS, IUS / com o braço extensor e cabeçotes adicionais IPS, IUS
<b>Table size</b> <b>Aufspannfläche des Tisches</b> <b>Superficie de sujeción de la mesa</b> <b>Dimensões da mesa</b>			optional wählbar opcional opcional
<b>Feed range</b> <b>Vorschubbereich</b> <b>Límites de avances</b> <b>Velocidades de avanço</b>	X	[mm/min]	1 - 20 000
	Y		1 - 10 000
	Z		1 - 10 000
<b>Motor output</b> <b>Antriebsleistung</b> <b>Potencia de motor</b> <b>Potência do motor</b>		[kW]	28 / 37

X = longitudinal, längs, longitudinal, longitudinal, Y = cross, quer, transversal, transversal, Z = vertical, vertikal, vertical, vertical,  
 W = spindle travel, Spindelausschub, desplazamiento del husillo, curso do spindle

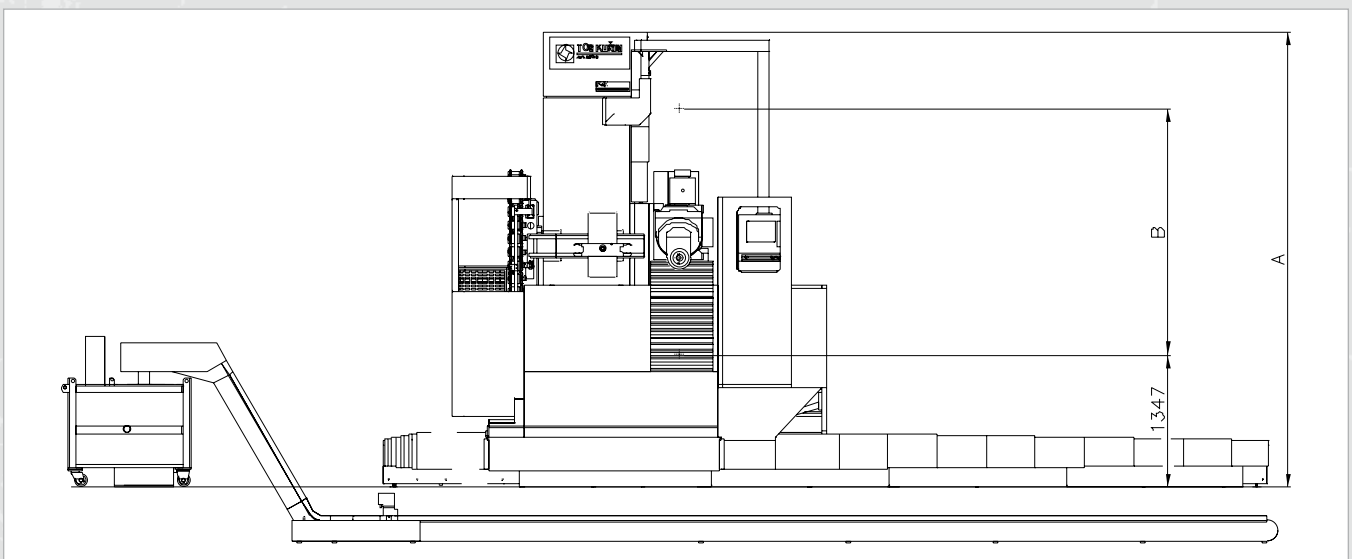
## » FU EFEKTIV



## » FU EFEKTIV



Travel X Verfahrweg X Carrera X Curso do eixo X		2 000	3 000	4 000	5 000	6 000	8 000	10 000	15 000	20 000
X1	[mm]	1 000	2 000	3 000	4 000	5 000	7 000	9 000	14 000	19 000
A		680	730	770	890	1 000	1 150	1 220	1 370	1 670
C		6 010	7 110	8 190	9 430	10 650	12 950	15 090	20 390	25 990
L		6 416	7 516	8 596	9 840	11 056	13 356	15 496	20 796	26 396
E>L		6 850	7 940	9 100	-	-	-	-	-	-



B	[mm]	2 000	2 500
A		5 240	5 540